



Produktbeschreibung

Nützliche Aluminium Rollbox mit zwei Gummirädern. Kapazität von 150 Litern. Der Deckel und Container haben Verstärkungsprofile wodurch dieser Rollbox extrem stark ist. Die Alu-Rollbox ist mit 2 Rädern ausgestattet und kann selbst im befüllten Zustand leicht transportiert werden.

- Rollbox mit strukturierter, weitgehend kratzfester Oberfläche
- Deckel und Behälter mit stabilen Pressprofilen an den Rändern
- Deckel mit umlaufender Gummidichtung und 2 Haltegurtbändern
- stapelbar
- 2 Federfallgriffe
- 2 Hebelspannverschlüsse, nachträglicher Einbau von Zylinderschlösser, kundenseitige Bügelschlösser oder auch Plomben sind möglich
- 2 Rollen, Rad-Durchmesser 50 mm, gummibereit, an einer Stirnseite

Spezifikationen

Artikelzustand: Neu

Ausführung: mit 2 Gummirollen, Ø 50 mm

Oberseite: Deckel verschließbar mit Hebelspannverschlüsse

Länge (mm): 1055

Breite (mm): 450

Höhe (mm): 400

Tragkraft (kg): 50

Gewicht (kg) : 9.3

Extra Spezifikationen: ohne Inhalt

Typ: Rollboxen

Material: Aluminium

Subgruppe: Transportkisten

Innenlänge (mm): 975

Innenbreite (mm): 415

Innenhöhe (mm): 375

Inhalt (Ltr): 150

Typnummer: 90A1599-R

EAN: 8719424026665

Für weitere Informationen scannen Sie den QR-Code

