



Produktbeschreibung

Der Pump-Saugheber/Glassauger ist mit einer weithin sichtbaren Vakuum-Sicherheitsanzeige und zahlreichen funktionalen Details ausgestattet. Durch den hochwertigen Pumpmechanismus lässt sich das Vakuum besonders schnell aufbauen. Andererseits ermöglicht der große Ventilknopf ein schnelleres Entlüften zum Abbau des Vakuums. Dadurch lässt sich der Saugnapf leichter am Material anbringen und nach Gebrauch wieder lösen. Eine größere Grifffläche bietet zudem besten Tragekomfort. Ein über der Gummischeibe platzierter Kunststoffring sorgt für noch mehr Stabilität und Schutz. Der Pumpsaugheber ist bis 120 kg belastbar und für alle Materialien und Gegenstände mit gasdichten Oberflächen geeignet.

Die hohe Qualität dieses Produktes wurde vom TÜV mit der Vergabe des GS-Zeichens bestätigt.

Spezifikationen

Artikelzustand: Neu

Ausführung: mit Hebelsystem, Ø 215 mm

Farbe: grau/blau

Gewicht (kg) : 14.8

Extra Spezifikationen: Saugscheibe ø 215 mm

Typ: Pumpe Saugheber

Material: Kunststoff

Tragkraft (kg): 120

Typnummer: 600G

EAN: 8719424147896

Für weitere Informationen scannen Sie den QR-Code

