



Produktbeschreibung

Regalcontainer 400x90x80 ist beständig gegen die meisten Öle, Säuren und Laugen. Die Regalbox ist mit Stapelnasen ausgestattet, damit sie fest und sicher gestapelt werden kann. Der Boden hat kleine runde Noppen, die beim Aufnehmen des Materials für mehr Halt sorgen. Dieses Fachbodenregal oder Industriebehälter eignet sich zur Aufbewahrung von Kleinteilen oder Materialien. Die Industriebehälter bieten Platz für maximal 6 Trennwände, ein Sichtfenster und sind bei gleicher Breite problemlos stapelbar. Dank der separat bestellbaren Etiketten können Sie Kleinteile und/oder Materialien in Ihren Lagerregalen, Greiflagern, Kommissionierplätzen, Servicefahrzeugen oder der Werkstatt einfach sortieren. Die Regalkästen werden standardmäßig ohne Trennwände oder Etiketten geliefert

Spezifikationen

Artikelzustand: Neu	Typ: mit Etikethalter
Ausführung: stapelbar	Material: Polypropylen
Wände: geschlossen	Boden: geschlossen
Lebensmittelecht: Ja	Farbe: grün
Länge (mm): 500	Innenlänge (mm): 470
Breite (mm): 90	Innenbreite (mm): 80
Höhe (mm): 80	Innenhöhe (mm): 75
Stapelhöhe (mm): 75	Tragkraft (kg): 2
Inhalt (Ltr): 2.8	Stapellast (kg): 6
Typnummer: 38-IB	Temperaturbeständigkeit: -20/+80
Extra Spezifikationen: Lebensmittelecht	EAN: 8719424194913

Für weitere Informationen scannen Sie den QR-Code

