



Produktbeschreibung

Regalcontainer 500x183x80 mm ist beständig gegen die meisten Öle, Säuren und Laugen. Die Regalbox ist mit Stapelnasen ausgestattet, damit sie fest und sicher gestapelt werden kann. Der Boden hat kleine runde Noppen, die beim Aufnehmen des Materials für mehr Halt sorgen.

Dieses Fachbodenregal oder Industriebehälter eignet sich zur Aufbewahrung von Kleinteilen oder Materialien. Die Industriebehälter bieten Platz für maximal 8 Trennwände, ein Sichtfenster und sind bei gleicher Breite problemlos stapelbar. Dank der separat bestellbaren Etiketten können Sie Kleinteile und/oder Materialien in Ihren Lagerregalen, Greiflagern, Kommissionierplätzen, Servicefahrzeugen oder der Werkstatt einfach sortieren. Die Regalkästen werden standardmäßig ohne Trennwände und Etiketten geliefert.

Spezifikationen

Artikelzustand: Neu
Ausführung: stapelbar
Wände: geschlossen
Lebensmittelecht: Ja
Länge (mm): 500
Breite (mm): 183
Höhe (mm): 80
Stapelhöhe (mm): 75
Inhalt (Ltr): 2.8
Typnummer: 38-IB
Extra Spezifikationen: Lebensmittelecht

Typ: mit Etikethalter
Material: Polypropylen
Boden: geschlossen
Farbe: grün
Innenlänge (mm): 470
Innenbreite (mm): 170
Innenhöhe (mm): 75
Tragkraft (kg): 5
Stapellast (kg): 15
Temperaturbeständigkeit: -20/+80
EAN: 8719424194920

Für weitere Informationen scannen Sie den QR-Code

