



Produktbeschreibung

Dieses 12-teilige Eurobehälterset mit den Maßen 600x400x320 mm ist vielseitig als Lager- und Transportbehälter einsetzbar. Die geschlossenen Transportbehälter zeichnen sich durch ihre hohe Temperaturbeständigkeit aus, was ihre Verwendung in verschiedenen Umgebungen ermöglicht. Das robuste Design gewährleistet eine zuverlässige Leistung in einem Temperaturbereich von -20 °C bis +80 °C. Die geschlossenen Seitenwände gewährleisten eine sichere Aufbewahrung und den Schutz des Inhalts. Die Lagerkästen werden aus hochwertigem Kunststoff (Polypropylen) hergestellt, wodurch sie lebensmittelecht sind und die erforderlichen Standards für den sicheren Kontakt mit Lebensmitteln erfüllen. Durch verstärkende Rippen sind diese Lagerbehälter besonders widerstandsfähig und bieten eine erhöhte Stabilität.

Der glatte Boden erleichtert zudem das Handling und die Reinigung der Behälter.

Unsere Stapelboxen werden ohne die in der Abbildung gezeigten Auflagedeckel geliefert. Wenn Sie zusätzlich Auflagen- und Scharnierdeckel, praktische Handgriffe oder zuverlässige Schnappverschlüsse benötigen, finden Sie diese selbstverständlich auch im Kruizinga Shop.

Auch erhältlich als 28-teiliges Vorteilpaket. Suchen Sie dazu nach Artikelnummer 38-NG64-32-PAL im Shop.

Spezifikationen

Artikelzustand: Neu
Ausführung: alle Wände geschlossen
Wände: geschlossen
Lebensmittelecht: Ja
Farbe: grau
Innenlänge (mm): 560
Innenbreite (mm): 360
Innenhöhe (mm): 310
Inhalt (Ltr): 56
Stapellast (kg): 400
Bestand (Stück): 12
Extra Spezifikationen: Lebensmittelecht

Typ: Palettenangebot
Material: Polypropylen
Boden: verstärkt
Euronorm (mm): 600 x 400
Länge (mm): 600
Breite (mm): 400
Höhe (mm): 320
Tragkraft (kg): 40
Gewicht (kg) : 2.1
Typnummer: 38-NG
Temperaturbeständigkeit: -20/+80°C
EAN: 8719424133585

Für weitere Informationen scannen Sie den QR-Code



