



Produktbeschreibung

Unsere TÜV-geprüfte Lagersystemlösung, bestehend aus dem Fachbodenregal (Typ 55) und 18 gebrauchten Stapelboxen, ist äußerst vielseitig und eignet sich ideal für eine breite Palette von Anwendungen in Bereichen wie Ladenbau, Werkstätten, Archiven, Lagern und Büros.

Jeder Fachboden in diesem Industrieregale bietet eine beeindruckende Tragfähigkeit von 210 kg, was eine sichere und effiziente Aufbewahrung Ihrer Materialien gewährleistet. Das Regal selbst besteht aus hochwertigem, verzinktem Stahl und ist TÜV-zertifiziert, was bedeutet, dass es sämtlichen gesetzlichen Vorschriften, Normen und Qualitätsstandards entspricht.

Dieses Kombi-Set kann nach Bedarf erweitert werden, indem Sie ein Anbauregal mit weiteren Stapelboxen (Sie finden es unter der Art.-Nr. CS-55-7008-AB auf unserer Website) hinzufügen.

Die gebrauchten Euroboxen haben großzügige Abmessungen von 600x400 mm und sind mit praktischen Handgriffen ausgestattet, die eine mühelose Handhabung ermöglichen. Diese Kunststoffboxen verfügen über vier geschlossene Wände mit einer Höhe von 270 mm sowie einen Boden mit Entwässerungslöchern. Sie sind aus hochstabilem Polypropylen gefertigt und bieten ein glattes und hygienisches Design auf der Innenseite, was eine einfache Reinigung gewährleistet. Der glatte und verstärkte Boden ermöglicht eine problemlose Verwendung auf Förderbändern und Rollenbahnen.

Spezifikationen

Artikelzustand: Neu
Ausführung: Fachbodenregal Inkl. 18 Stapelboxen
Wände: offene Handgriffe
Lebensmittelecht: Nein
Euronorm (mm): 600 x 400
Oberflächenbeschaffenheit: feuerverzinkt
Innenbreite (mm): 1300
Tiefe (mm): 600
Kapazität: 210 kg pro Etage
Typnummer: 7008GB
EAN: 8719424232370

Typ: Kombination Satz
Material: Stapelboxen Kunststoff
Boden: mit Ablauflöcher
Subgruppe: Kombination Satz
Farbe: farblos
Breite (mm): 1340
Höhe (mm): 2000
Inhalt (Ltr): 51
Option: TÜV-zertifiziert
Temperaturbeständigkeit: -20/+100°C



Für weitere Informationen scannen Sie den QR-Code

